
GUÍA DOCENTE DE LA ASIGNATURA

ORGANIZACIÓN Y LEGISLACIÓN

1. DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA ASIGNATURA

Título/s	ORGANIZACIÓN Y LEGISLACIÓN	
Centro	ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA MINERA	
Módulo / materia		
Código y denominación	4679	Explotación de Minas
Tipo	OBLIGATORIA	
Créditos ECTS	3,6	
Curso / Cuatrimestre	SEGUNDO	PRIMERO
Web	alonsosm@unican.es	
Idioma de impartición	CASTELLANO	
Forma de impartición	PRESENCIAL	

Departamento	25	ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS
Área de conocimiento		ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS
Grupo docente		
Profesor responsable	SUSANA ALONSO LANZA	
Otros profesores		

2. CONOCIMIENTOS PREVIOS

Haber cursado la asignatura troncal de Economía de 1º. De esta forma los alumnos dispondrán de conocimientos básicos de cómo funciona la economía y el papel fundamental que desempeñan las empresas como tractor de la misma.

3. COMPETENCIA GENÉRICAS Y ESPECÍFICAS DEL PLAN DE ESTUDIOS TRABAJADAS EN LA ASIGNATURA

Competencias genéricas

Competencias específicas

	Conocer la terminología básica en Organización de Empresas.
	Entender las funciones y procesos principales que llevan a cabo los directivos y mandos intermedios.
	Conocer las formas básicas de estructurar las organizaciones
	Comprender la estructura funcional de las organizaciones.
	Conocer los objetivos del área de producción en las organizaciones.
	Diferenciar los distintos tipos de sistemas productivos.
	Entender el funcionamiento de los principales métodos de planificación, programación y control de la producción.
	Conocer los conceptos básicos de gestión de la calidad e innovación tecnológica en la empresa.

4. OBJETIVOS DE LA ASIGNATURA

Adquirir los conocimientos teóricos necesarios para una correcta administración de la empresa industrial, así como conocer el marco legal que le afecta a esta.

Adquirir una visión global del concepto de empresa y sus relaciones con el entorno económico y social.

Conocer las funciones propias de la dirección en la empresa. Modelos de organización y Control.

Manejar herramientas cuantitativas para resolver problemas de organización de empresas y desarrollar habilidades de trabajo interpersonal y grupal

MODALIDADES ORGANIZATIVAS Y MÉTODOS DOCENTES	
ACTIVIDADES	HORAS DE LA ASIGNATURA
ACTIVIDADES PRESENCIALES	
HORAS DE CLASE (A)	
• Teoría (TE)	26
• Prácticas en Aula (PA)	13
• Prácticas de Laboratorio (PL)	0
Subtotal horas de clase	39
ACTIVIDADES DE SEGUIMIENTO (B)	
• Tutorías (TU)	0
• Evaluación (EV)	4
Subtotal actividades de seguimiento	4
Total actividades presenciales (A+B)	43
ACTIVIDADES NO PRESENCIALES	
• Trabajo en grupo (TG)	15
• Trabajo autónomo (TA)	32
Total actividades no presenciales	47
HORAS TOTALES	90

CONTENIDOS	TE	PA	PL	TU	EV	TG	TA
BLOQUE TEMÁTICO 1: LEGISLACIÓN	10	5				5	12
1.- Minera							
2.- Industrial							
3.- Laboral							
4.- Energética							
BLOQUE TEMÁTICO 2: LA EMPRESA: ORGANIZACIÓN-FUNCIONAMIENTO	8	4				5	8
5.- La empresa como organización							
6.- El subsistema de inversión-financiación							
7.- El subsistema de costes							
8.- El subsistema de producción							
9.- La empresa en el mercado							
BLOQUE TEMÁTICO 3: MÉTODOS OPERATIVOS DE GESTIÓN EMPRESARIAL	8	4				5	12
10.- Programación lineal							
11.- Problemas de transporte y distribución							
12.- Flujos óptimos de redes							
13.- Técnicas de gestión y control de proyectos							
TOTAL DE HORAS	26	13			4	15	32

6. ORGANIZACIÓN DOCENTE DE LA ASIGNATURA								
SEMANAS	BLOQUES	TE	PA	PL	TU	EV	TG	TA
SEMANA 1								
SEMANA 2	Tema 1	2	1				1	2
SEMANA 3	Tema 2	2	1				1	2
SEMANA 4	Tema 2		1					2
SEMANA 5	Tema 3	2	1				1	2
SEMANA 6	Tema 3	2					1	2
SEMANA 7	Tema 4	2	1				1	2
SEMANA 8	Tema 5	2	1				1	2
SEMANA 9	Tema 6	2	1				1	2
SEMANA 10	Tema 7	2	1				1	2
SEMANA 11	Tema 8	2	1				1	2
SEMANA 12	Tema 9						1	
SEMANA 13	Tema 10	2					1	2
SEMANA 14	Tema 11	2	1				1	3
SEMANA 15								
SEMANA 16								2
SEMANA 17	Tema 12	2	2				2	3
SEMANA 18	Tema 13	2	1				1	2
TOTAL		26	13			4	15	32

Esta programación tiene carácter orientativo.

7. MÉTODOS DE EVALUACIÓN

CRITERIO DE EVALUACIÓN	%
Evaluación continua	
Participación, asistencia a clase, actitud,..etc.	20
Presentación y calidad de los trabajos propuestos.	20
TOTAL	40
Examen final	
Teoría	30
Problemas	30
TOTAL	60
TOTAL	100
Observaciones	
Se valorará los trabajos realizados en grupo y la utilización de las herramientas informáticas.	

8. BIBLIOGRAFÍA

BÁSICA

- Ventura, J: Análisis competitivo de la empresa; un enfoque estratégico. Civitas, 1994
- Christopher, M: Logística y Aprovisionamiento. Como reducir costes, stocks y mejorar los servicios. Barcelona 1994
- Domínguez Machuca, J.A y otros: El subsistema productivo de la empresa. Problemas y fundamentos teóricos. Pirámide 1990
- Bazareo, R.S y Jawis, J.J.: programación lineal y flujo de redes. Limusa 1999
- Legislación sectorial, laboral y medioambiental (Aranzadi)