
GUÍA DOCENTE DE LA ASIGNATURA

TECNOLOGÍA DE MANTENIMIENTO

1. DATOS IDENTIFICATIVOS DE LA ASIGNATURA

Título/s	TECNOLOGÍA DE MANTENIMIENTO	
Centro	ESCUELA UNIVERSITARIA DE INGENIERÍA TÉCNICA MINERA	
Módulo / materia		
Código y denominación	4680 4748	Explotación de Minas Mineralurgia y Metalurgia
Tipo	OBLIGATORIA	
Créditos ECTS	3,6	
Curso / Cuatrimestre	SEGUNDO	SEGUNDO
Web	vallej@unican.es	
Idioma de impartición	CASTELLANO	
Forma de impartición	PRESENCIAL	

Departamento	09	TRANSPORTES Y TECNOLOGÍA DE PROYECTOS Y PROCESOS
Área de conocimiento		INGENIERÍA DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN
Grupo docente		
Profesor responsable	JOSÉ MIGUEL DEL VALLE RAMOS	
Otros profesores		

2. CONOCIMIENTOS PREVIOS

Es necesario haber cursado la asignatura de “fundamentos físicos de la ingeniería”.

3. COMPETENCIA GENÉRICAS Y ESPECÍFICAS DEL PLAN DE ESTUDIOS TRABAJADAS EN LA ASIGNATURA

Competencias genéricas

Competencias específicas

	Oxicorte y soldadura en metales férreos.
	Aplicaciones teórico-practico en la industria sobre transmisiones y cálculo de engranes.
	Motores de explosión y su mantenimiento.
	Organización y preparación en aplicación en la industria, del mantenimiento preventivo (gestión).

4. OBJETIVOS DE LA ASIGNATURA

El objetivo de la asignatura es tener un conocimiento teórico y práctico sobre el mantenimiento aplicable a la industria tanto para maquinaria fija como móvil, centrándose prioritariamente sobre la aplicación de un mantenimiento preventivo.

5. MODALIDADES ORGANIZATIVAS Y MÉTODOS DOCENTES	
ACTIVIDADES	HORAS DE LA ASIGNATURA
ACTIVIDADES PRESENCIALES	
HORAS DE CLASE (A)	
• Teoría (TE)	23
• Prácticas en Aula (PA)	14
• Prácticas de Laboratorio (PL)	3
Subtotal horas de clase	40
ACTIVIDADES DE SEGUIMIENTO (B)	
• Tutorías (TU)	0
• Evaluación (EV)	4
Subtotal actividades de seguimiento	4
Total actividades presenciales (A+B)	44
ACTIVIDADES NO PRESENCIALES	
• Trabajo en grupo (TG)	22
• Trabajo autónomo (TA)	24
Total actividades no presenciales	46
HORAS TOTALES	90

5. ORGANIZACIÓN DOCENTE DE LA ASIGNATURA							
CONTENIDOS	TE	PA	PL	TU	EV	TG	TA
BLOQUE TEMÁTICO 1: OXICORTE Y SOLDADURA	6		3		1	3	3
1.1 Teoría del soplete oxicorte							
1.2 Soldadura eléctrica por arco							
1.3 Soldadura por resistencia							
BLOQUE TEMÁTICO 2: TRANSMISIONES	6	6			1	5	7
2.1 Contramarchas							
2.2 Engranajes rectos							
2.3 Engranajes helicoidales							
BLOQUE TEMÁTICO 3: MOTORES	7	5			1	8	8
3.1 Motores de combustión. Motores endotérmicos							
3.2 Alimentación de combustible							
3.3 Encendido y distribución							
3.4 Potencia. Cálculo							
3.5 Lubricación y refrigeración							
BLOQUE TEMÁTICO 4: MANTENIMIENTO PREVENTIVO	4	3			1	6	6
4.1 Organización y preparación							
TOTAL DE HORAS	23	14	3		4	22	24

6. ORGANIZACIÓN DOCENTE DE LA ASIGNATURA								
SEMANAS	BLOQUES	TE	PA	PL	TU	EV	TG	TA
SEMANA 22	Tema 1.1	3					1	1
SEMANA 23	Tema 1.2, 1.3	3					1	1
SEMANA 24	Tema 1.2, 1.3			3			1	1
SEMANA 25	Tema 2.1	3					1	1
SEMANA 26	Temas 2.2, 2.3	3					1	2
SEMANA 27	Temas 2.1		3				1	2
SEMANA 28								
SEMANA 29								
SEMANA 30	Temas 2.2, 2.3		3				2	2
SEMANA 31	Tema 3.1, 3.2	3					2	2
SEMANA 32	Tema 3.3, 3.4	3					2	2
SEMANA 33	Temas 3.5	1	2				2	2
SEMANA 34	Tema 3.3, 3.4		3				2	2
SEMANA 35	Tema 4.1	3					2	2
SEMANA 36	Tema 4.1	1	2				2	2
SEMANA 37	Tema 4.1		1				2	2
TOTAL		23	14	3		4	22	24

Esta programación tiene carácter orientativo.

7. MÉTODOS DE EVALUACIÓN	
CRITERIO DE EVALUACIÓN	%
Evaluación continua	
Presentación individual o en grupo (según proceda) de pruebas de taller o ejercicios teórico prácticos	40
TOTAL	40
Examen final	
Prueba Ordinaria	60
TOTAL	60
TOTAL	100
Observaciones	
<p>La realización de las practicas son obligatorias y para presentarse a la prueba ordinaria hay que tener aprobadas las mismas. Para la aplicación del porcentaje de prácticas y prueba ordinaria hay que sacar en esta última una nota de un tres como mínimo.</p> <p>Los alumnos que tengan suspensas las practicas y quieran presentarse a la prueba extraordinaria de Septiembre tendrán que aprobar las mismas realizando un examen de las mismas en la misma fecha de la prueba extraordinaria.</p>	

8. BIBLIOGRAFÍA
BÁSICA
<p>TECNOLOGIA MECANICA Y METROTECNIA Autores: Héctor Arias Sanvicente y José M^a Laceras Esteban</p> <p>SOLDADURA Autor: David Rodríguez Salgado</p> <p>MOTORES ENDOTERMICOS Autores: Dante y Giacosa</p> <p>MECANICA INDUSTRIAL Autor: I Rubio San Juan</p>