

# **DEPARTAMENTO DE ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS**

## **COMISIÓN DE INVESTIGACIÓN**

**a) Director Departamento:** Esteban Fernández González,

**b) Subdirector Departamento:** Ángel Herrero Crespo

**c) Dos Doctores por Grupo Docente**

- Organización de Empresas (FCCEE):
  - Ana M<sup>a</sup> Serrano Bedia
  - María Sarabia Alegría
- Contabilidad:
  - F.M. Somohano Rodríguez
  - Ana Fernández Laviada
- Economía Financiera:
  - Myriam García Olalla
  - Belén Díaz Díaz
- Informática de Gestión:
  - Margarita Alonso Martínez
  - Daniel Pérez González
- Comercialización e Investigación de Mercados:
  - Ignacio Rodríguez del Bosque
  - Héctor San Martín Gutiérrez
- Organización de Empresas (Ingenieros):
  - Rogelio Olavarri Fernandez
  - Pedro Díaz Simal

**d) Coordinadores de los programas de doctorado:**

- Administración y Dirección de Empresas (P25 2): Begoña Torre Olmo
- Met. y Líneas de Inv. Contabilidad y Auditoría (P25 3) F.J. Martínez García

**e) Un representante de los Grupos de Investigación:** Ladislao Luna Sotorrío